

PAGEL®

SPEZIAL-BETON



INFORMACIJE O PROIZVODIMA



NAJNOVIJA IZDANJA TEHNIČKOG LISTA MOŽETE POTRAŽITI NA
WWW.PAGEL.COM



MODERNA PROIZVODNJA OSIGURAVA VISOKU KVALITETU



Tvrtka PAGEL® SPEZIAL-BETON posljednjih trideset i pet godina diktira trendove razvoja zaljevnih masa i drugih specijalnih vrsta mortova.

Pagelov zaljevni sistem svjetski je priznat, a naši proizvodi poput V1, V12 i V13 prepoznatljivi su kao „ne-stežući podljevi“.

Raznovrsna paleta proizvoda, njihova nepromjenjiva vrhunska kvaliteta, kao i sveobuhvatno savjetovanje klijenata, učinili su našu tvrtku prepoznatljivim i poznatim brandom. Godine ugleda i visoke kvalitete proizvoda rezultirale su certifikatom EN ISO 9001.

U svojim laboratorijima razvijamo inovativne proizvode prepoznatljive po vrhunskoj kvaliteti PAGEL-ovih materijala. Naši proizvodi maksimaliziraju produktivnost skupe opreme i strojeva.

Dok ispunjavamo vaše zahtjeve za kvalitetnim materijalima, naša služba za korisnike pomoći će vam tehničkim savjetima, kao i preporukom odgovarajućih proizvoda.

Naposlijetku, vjeruju naši klijenti, PAGEL je odlična podloga za gradnju.

*... mi radimo odlične mortove
— diljem svijeta!*

PODLJEVI

PODLJEVI				
V1/50*	Podljev	0–5 mm	2 / 0201	4
V1*/160	Protočni beton	0–16 mm	2 / 0203	4
V1*/10	Podljev	0–1 mm	2 / 0202	4
PODLJEVNI BETON				
V80 C45	Podljevni Beton, 0–8 mm		2 / 0209	4
V160 C45	Podljevni Beton, 0–16 mm		2 / 0209	4
PODLJEV ODOZGO				
V14	Podljev odozgo		2 / 0204	5
BAZALJNI PODLJEV				
V15	Bazaltni podljev		2 / 0205	5
PODLJEV SA ČELIČNIM VLAKNIMA				
V1A	Podljev sa čeličnim vlaknima		4 / 0401	6
BAZALJNI PODLJEV SA ČELIČNIM VLAKNIMA				
V1A15	Bazaltni podljev sa čeličnim vlaknima		4 / 0401	6
BRZO PODLJEVNI MORT				
V2	Brzopodljevni mort		3 / 0301	7
MUNJEVITO PODLJEVNI MORT				
VB3	Munjevito podljevni mort		3 / 0302	7
SUPER JAKI PODLJEV				
V1/60HF	Super jaki podljev		2 / 0214	8
ANKER MORT				
E1	Anker mort, protočan		5 / 0502	8
E1SF	Anker mort, čvrstoća plastike		5 / 0503	8
E2	Anker mort, brzo povezivanje (2h)		5 / 0504	8
E1F	Injekcijska pasta, protočna		5 / 0503	8
E2F	Injekcijska pasta, brzo povezivanje (1h)		5 / 0503	8

POPRAVCI BETONA

PCC-MORT				
MS02	Zaštita od korozije / vezni most		10 / 1001	9
MS20*	PCC-mort		6 / 0602	9
PCC-I-MORT				
MH02	Zaštita od korozije / vezni most		10 / 1004	9
MH20	PCC-I-mort, 0–2 mm		6 / 0603	9
MH80	PCC-I-mort, 0–8 mm		6 / 0603	9
PCC-PREMAZ				
MS05	PCC-premaz		11 / 1101	10
SPCC-MLAZNI MORT				
SP20	SPCC-mlazni mort, 0–2 mm		7 / 0701	10
SP40	SPCC-mlazni mort, 0–4 mm		7 / 0702	10
KONSTRUKCIJSKI MORT				
M3*	Konstruktivski mort		6 / 0604	10
UNIVERZALNI MORT				
U	Univerzalni mort		8 / 0803	11
MORT ZA BRZE POPRAVKE				
R20	Mort za brze popravke		8 / 0802	11
GOTOVI MORT – PODRUČJA PITKE VODE				
TW	Gotovi mort		9 / 0901	12
KANALNI MORT				
KA	Kanalni mort		9 / 0801	12

ZAŠTITA BETONA

HIDROFOBIRANJE				
O2A	Hidrofobiranje (OS-A/OS-B)		12 / 1205	13
SISTEM ZAŠTITE BETONA				
O2C	Zaštitna boja (OS-C/OS-B)		12 / 1201	13
O2DE	Zaštitni premaz (OS-DII)		12 / 1202	13
PAGELASTIK				
D1	Pagelastik (OS-DI)		12 / 1203	14
MASA ZA PEČAČENJE				
C1	Masa za pečačenje		12 / 1207	14

*) Ordner-Registarski-Broj / Tehnički List

SUSPENZIJE CEMENTA

SUSPENZIJE CEMENTA			
ZS10	Suspenzija cementa		13 / 1301 14
ZL10	Cementna pasta		13 / 1301 14

INDUSTRIJSKI PODOVI

ŽELJEZNA ZRNA			
P1	Industrijski pod		14 / 1402 15
INDUSTRIJSKI PODOVI – VEZNI MOST			
PH10	Industrijski podovi – vezni most		14 / 1408 15
METALNI GOTOVI POD			
P2FE	Metalni gotovi pod		14 / 1403 15
TVRDI GOTOVI POD			
P22	Tvrđi gotovi pod		14 / 1407 16
POD SA ČELIČNIM VLAKNIMA			
P3A	Pod sa čeličnim vlaknima		14 / 1404 16
NIVELIR MASA			
FE20	Nivelir masa		14 / 1409 16

SMOLE

OSNOVNI SLOJ			
EH1	Epoksidna smola / suhi podovi		15 / 1501 17
EH114	Epoksidna smola / niske temperature		15 / 1502 17
EH115	Epoksidna smola / vlažna tla		15 / 1503 17
PREMAZ			
EH120	Tanki premaz		15 / 1505 17
EH130	Završni premaz		15 / 1511 17
EH136	Površinska zaštita		15 / 1513 17
MORT ZA ZALIJEVANJE			
EH196R	Mort za zalijevanje		15 / 1524 18
MORT-EPOKSIDNA SMOLA			
EH192	Mort-epoksidna smola		15 / 1509 18
EH2	Mort-epoksidna smola		15 / 1523 18
UBRIZGAVAJUĆA SMOLA			
EH145	Ubrizgavajuća smola		15 / 1514 18

GRADEVINSKI PROIZVODI

ZAŠTITA OD ISPARAVANJA			
O1	Zaštita od isparavanja		16 / 1604 19
DISPERZIJA			
M1K	Disperzija		16 / 1603 19
MORT ZA BRZE POPRAVKE			
B1	Mort za brze popravke		16 / 1602 19
FLEKSIBILNO LJEPILO			
R34	Fleksibilno ljepilo		16 / 1601 19

DODATAK

- Tablični prikaz sistema za popravke betona 20
- Prvi korak do PAGELA – www.pagel.com 21
- Medunarodne adrese 22

V1/50*

V1*/160

V1*/10

PAGEL – PODLJEV*

- Protočan preko 90 min
- Ne steže se
- Visoke početne i završne čvrstoće
- Otporan na smrzavanje i soli
- Otporan na ulje
- Ne sadrži klorid
- Može se pumpati
- Spreman za uporabu
- Testiran u vanjskim uvjetima

- Strojevi
- Ankeri
- Turbine
- Ležajevi mostova
- Postrojenja pitke vode
- Betonske strukture
- Skladišta s visokim regalima
- Montažni betonski elementi
- Tračnice
- Industrijska postrojenja



	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V1*/50	0 – 5	20 – 120	≥ 40	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 8	≥ 10	+ 1,0	2000
V1*/160	0 – 16	> 100	≥ 45	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 8	≥ 10	+ 1,0	2100
V1*/10	0 – 1	5 – 30	≥ 40	≥ 60	≥ 80	≥ 5	≥ 8	≥ 10	+ 0,5	2000

Klasifikacija prema DAfStb VeBMR odredbama:

		Klasa mjere protoka	Klasa mjere izljeva	Klasa skupljanja	Klasa početne čvrstoće	Klasa tlačne čvrstoće
V1*/50	Klasifikacija	–	a ₃	SKVB II	A	C60/75
V1*/160	Klasifikacija	–	a ₂	SKVB I	A	C60/75
V1*/10	Klasifikacija	f ₂	–	SKVM II	A	C60/75

PODLJEVNI BETON

V80 C45

V160 C45

PAGEL-PODLJEVNI BETON*

- Visoka fluidnost
- ne skuplja se
- kontrolirano dostizanje volumena
- otpornost na mraz i rosu
- pretežna otpornost na ulja
- niski modul elasticiteta
- mogućnost pumpanja
- uporabivo, vanjski nadzor

- potpori i strojevi
- objekti vodogradnje, pretkomore i brane
- čelična vodogradnja
- zidovi za zaštitu od buke
- radovi na zgradama



	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V80 C45	0 – 8	60 – 200	≥ 15	≥ 35	≥ 60	–	–	–	+0,4	2000
V160 C45	0 – 16	80 – 400	≥ 15	≥ 35	≥ 60	–	–	–	+ 0,4	2100

Klasifikacija prema DAfStb VeBMR odredbama:

		Klasa mjere protoka	Klasa mjere izljeva	Klasa skupljanja	Klasa početne čvrstoće	Klasa tlačne čvrstoće
V80 C45	Klasifikacija	–	a ₂	SKVB I	C	C50/60
V160 C45	Klasifikacija	–	a ₁	SKVB I	C	C50/60

PAGEL – PODLJEV ODOZGO*

- Plastične čvrstoće
- Ne steže se
- Visoke početne i završne čvrstoće

- Potpornji
- Ležajevi tračnica
- Ležajevi mostova
- Popravci betona



V1 4/1 O

V1 4/4 O

V1 4/8 O

	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V14/10	0 – 1	10 – 30	≥ 30	≥ 55	≥ 65	≥ 5	≥ 7	≥ 9	+ 0,8	2000
V14/40	0 – 4	10 – 70	≥ 35	≥ 55	≥ 65	≥ 5	≥ 7	≥ 8	+ 0,8	2100
V14/80	0 – 8	50 – 100	≥ 35	≥ 55	≥ 65	–	–	–	+ 0,8	2000

BAZALтни PODLJEVI

PAGEL – BAZALтни PODLJEV*

- Otporan na temperature do 400 °C (u kratkom vremenskom razdoblju)
- Ne steže se
- Visoke početne i završne čvrstoće
- Vrlo otporan na abraziju
- Prvorazredan građevinski materijal (nije zapaljiv)

- Područja izložena visokim temperaturama
- Strojevi
- Ankeri
- Čelični potpornji



V1 5/3 O

V1 5/5 O

V1 5/8 O

	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V15/30	0 – 3	30 – 50	≥ 40	≥ 60	≥ 75	≥ 5	≥ 7	≥ 8	+ 0,6	2000
V15/50	0 – 5	40 – 100	≥ 45	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 8	≥ 9	+ 0,5	2200
V15/80	0 – 8	50 – 120	≥ 45	≥ 70	≥ 80	≥ 5	≥ 7	≥ 9	+ 0,5	2200

V1A/40

PAGEL – PODLJEV SA ČELIČNIM VLAKNIMA*

V1A/80

- Područja izložena jakom prometu
- Pojačan čeličnim vlaknima
- Ne steže se
- Izrazito visoke čvrstoće
- Dobre elastičnosti

- Područja teških radova
- Kranske staze
- Građevinski dijelovi
- Preše
- Temelji



	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V1A/40	0 – 4	40 – 70	≥ 45	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 8	≥ 10	+ 1,0	2000
V1A/80	0 – 8	60 – 200	≥ 45	≥ 70	≥ 80	–	–	–	+ 1,0	2100

BAZALтни PODLJEV SA ČELIČNIM VLAKNIMA

V1A15/30

PAGEL – BAZALтни PODLJEV SA ČELIČNIM VLAKNIMA

V1A15/50

- Područja izložena jakom prometu
- Ojačan čeličnim vlaknima
- Ne steže se
- Izrazito visoke čvrstoće
- Dobre elastičnosti
- Otporan na temperature do 500 °C (u kratkom vremenskom razdoblju)

- Područja izložena visokim temperaturama
- Područja teških radova
- Kranske staze
- Građevinski dijelovi
- Preše
- Temelji



	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V1A15/30	0 – 3	40 – 60	≥ 45	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 8	≥ 10	+ 0,5	2100
V1A15/50	0 – 5	60 – 120	≥ 45	≥ 70	≥ 80	≥ 6	≥ 8	≥ 10	+ 0,5	2100

PAGEL – BRZO PODLJEVNI MORT

- Otporetiv nakon 2 sata (čak i pri 5 °C)
- Protočan
- Ne steže se
- Spreman za uporabu
- Otporan na smrzavicu i otopne soli
- Može se pumpati

- Turbine
- Ankeri, fiksatori
- Strojevi
- Čelične konstrukcije
- Ležišta mostova
- Tračnice
- Potpornji



V 2/10

V 2/40

V 2/80

V 2/160

	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²				Otpornost na savijanje N/mm ²				Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			2 h	4 h	1 d	28 d	2 h	4 h	1 d	28 d		
V2/10	0 – 1	10 – 25	≥ 5	≥ 10	≥ 30	≥ 70	≥ 1,5	≥ 2	≥ 3	≥ 8	+ 0,3	2000
V2/40	0 – 4	20 – 100	≥ 5	≥ 10	≥ 25	≥ 70	≥ 1,5	≥ 2	≥ 3	≥ 8	+ 0,3	2000
V2/80	0 – 8	50 – 200	≥ 5	≥ 10	≥ 25	≥ 70	–	–	–	–	+ 0,3	2100
V2/160	0 – 16	100 – 400	≥ 5	≥ 10	≥ 35	≥ 75	–	–	–	–	+ 0,3	2100

Klasifikacija prema DAfStb VeBMR odredbama:

		Klasa mjere protoka	Klasa mjere izljeva	Klasa skupljanja	Klasa početne čvrstoće	Klasa tlačne čvrstoće
V2/10	Klasifikacija	f ₂	–	SKVM II	B	C55/67
V2/40	Klasifikacija	f ₂	–	SKVM I	B	C55/67
V2/80	Klasifikacija	–	a ₂	SKVB II	B	C60/75
V2/160	Klasifikacija	–	a ₂	SKVB I	A	C60/75

MUNJEVITO PODLJEVNI MORT

PAGEL – MUNJEVITO PODLJEVNI MORT

- Otporetiv nakon 30 min (pri 20 °C)
 - Izrazito visoke početne čvrstoće
 - Protočan i pogodan za vezivanje
 - Ne steže se
 - Vodootporan
 - Otporan na smrzavicu i otopne soli
- V B 3: protočan
 V B 3S: super brz
 V B 3P: plastične čvrstoće

- Naslojavanje poklopaca raznih otvora
- Šahtovi
- Cijevi
- Instalaterski radovi
- Oslonci i montažni dijelovi



VB 3

VB 3/40

VB 3S

VB 3P

	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²				Otpornost na savijanje N/mm ²				Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			0,5 h	1 h	1 d	28 d	0,5 h	1 h	1 d	28 d		
VB3	0 – 0,5	10 – 50	≥ 5	≥ 9	≥ 30	≥ 55	≥ 1,5	≥ 2	≥ 4	≥ 8	+ 0,3	1800
VB3/40	0 – 4	30 – 60	≥ 5	≥ 9	≥ 30	≥ 55	≥ 1,5	≥ 2	≥ 4	≥ 8	+ 0,3	1900
VB3S	0 – 0,5	10 – 50	≥ 5	≥ 9	≥ 25	≥ 55	≥ 1,5	≥ 2	≥ 4	≥ 8	+ 0,3	1800
VB3P	0 – 0,5	10 – 50	≥ 5	≥ 9	≥ 25	≥ 45	≥ 1,5	≥ 2	≥ 4	≥ 8	+ 0,3	1800

V1/6OHF

PAGEL – SUPER JAKI PODLJEV

- Visoke početne i završne čvrstoće
- Iznimno opteretiv
- Kontrolirane i ujednačene ekspanzije
- Može se pumpati
- Lako se izljevaju
- Otporan na nastanak pukotina
- Stabilizira oscilacije

- Turbine, generatori, kompresori, spojna mjesta vjetrenjača, podljevavanje spojnih mjesta i ležajeva željezničke infrastrukture, rebrastih ploča i opreme za mehanizirana skladišta



	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
V1/6OHF	0 – 6	40 – 120	≥ 75	≥ 85	≥ 100	–	–	–	+ 0,6	2200

Klasifikacija prema DAfStb VeBMR odredbama:

	Klasa mjere protoka	Klasa mjere izljeva	Klasa skupljanja	Klasa početne čvrstoće	Klasa tlačne čvrstoće	
V1/6OHF	Klasifikacija	–	a ₃	SKVB I	A	C90/105

ANKER MORT

E 1

E 1 SF

E 2

PAGEL – ANKER MORT

- Može se pumpati i ubrizgavati
- Protočan
- Ne steže se
- Vrlo čvrsto prijaja
- Odobren za korištenje u rudarstvu

E 1 : obradiv pri 30 °C 60 min
 E 1 SF : plastične čvrstoće
 E 2 : nakon 2 sata: 7 N/mm² tlačne snage

- Rudarstvo i izgradnja tunela
- Stabilizacija tla
- Ispunjavanje spojnih mjesta i utora



	Veličina zrna mm	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²				Otpornost na savijanje N/mm ²			Ekspanzija Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			2 h	1 d	7 d	28 d	2 h	1 d	7 d		
E1*	0 – 0,4	do 20	–	≥ 40	≥ 55	≥ 65	–	≥ 6	≥ 7	+ 0,5	1650
E1SF*	0 – 0,4	do 20	–	≥ 15	≥ 40	≥ 50	–	≥ 4	≥ 6	+ 0,3	1750
E2	0 – 0,4	do 20	≥ 8	≥ 25	≥ 35	≥ 50	≥ 2	≥ 7	≥ 9	+ 1,0	1750

INJEKCIJSKA PASTA

E 1 F

E 2 F

PAGEL – INJEKCIJSKA PASTA

E1F*	< 0,15	–	–	≥ 30	≥ 45	≥ 60	–	≥ 4	≥ 6	+ 0,5	1500
E2F	< 0,15	–	≥ 8	≥ 30	≥ 40	≥ 50	≥ 1	≥ 6	≥ 7	+ 0,5	1500

POPRAVCI BETONA

PCC MORT

PAGEL – PCC-MORT

- Sistem za popravke betona prema ZTV-ING, ZTV-W
- Jednostavan za uporabu
- Pogodan za uporabu na vertikalnim površinama i površinama iznad glave
- Jednokomponentan, može se prskati
- Mogućnost parne difuzije
- Smanjuje prodiranje CO₂ i vlage

MS O2: zaštita od korozije i vezni most

- Zidovi, stropovi, površine iznad glave
- Tuneli
- Mostovi
- Pročelja
- Pregrade
- Preprofiliranje
- ZTV-ING aplikacija: PCC II
- Upisan u ZTV-W LB291
- Klasifikacija prema DafStb-RiLi-SIB:M2



MS O2

MS 20®

	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
MS O2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1850
MS 20®	0 – 2	6 – 40	≥ 20	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	> 2,0	2000

PCC-I-MORT

PAGEL – PCC-I-MORT

- Sistem za popravke betona prema ZTV-ING, ZTV-W
- Jednostavan za uporabu
- Ojačan plastikom
- Pogodan za uporabu na horizontalnim površinama
- Spreman za uporabu
- Jednokomponentan
- Otporan na smrzavicu i otopne soli
- Primjenjiv pod utjecajem dinamičnog pritiska

MHO2: zaštita od korozije i vezni most

- Niveliranje podloga za izgradnju mostova, tunela i automobilskih parkova (isticanje i premazivanje)
- Betonski premazi
- Podne betonske površine
- Niveliranje nagiba
- Popravci pukotina
- ZTV-ING aplikacija: PCC I
- Upisan u ZTV-W LB291
- Klasifikacija prema DafStb-RiLi-SIB:M2



MHO2

MH20

MH80

	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
MHO2	–	–	–	–	–	–	–	–	≥ 1,5	1850
MH20	0 – 2	6 – 40	≥ 15	≥ 35	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 1,5	2000
MH80	0 – 8	> 30	≥ 30	≥ 55	≥ 65	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 1,5	2000

Gotovo sve vrste podljeva dostupne su s cementom klase **CEM III/A** ili **CEM I HS/NA** (ne sadrže C₃A) no tehnička se svojstva mijenjaju ovisno o vrsti cementa.


MS05

PAGEL – PCC-PREMAZ

Područja prema ZTV-ING OS-C; OS-DII visoke stabilnosti i jake vezivnosti jednokomponentan, univerzalno uporabljiv, ojačan plastikom, spreman za uporabu, može se prskati, mogućnost parne difuzije, otporan na smrzavicu i otopne soli

- Popravak rupa, pukotina, nepravilnosti na podovima i zidovima
- Podloga za površinski zaštitni sloj
- Izjednačavanje tragova popravaka na betonu
- Premazivanje gotovih dijelova, zidanih dijelova i betonskih površina, popunjavanje cijevnih otvora



	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
										
MS05	0 – 0,5	1,5 – 6	≥ 15	≥ 35	≥ 45	≥ 3	≥ 6	≥ 8	≥ 1,5	2000

SPCC-MLAZNI MORT

SP20

SP40

SP10


PAGEL – SPCC-MLAZNI MORT

- SPCC – prskanje područja prema ZTV-ING, ZTV-W
- Pogodan za mokro i suho prskanje
- Ispoban s različitim načinima prskanja
- Jednokomponentan
- Otporan na smrzavicu i otopne soli
- Mogućnost parne difuzije

MS02: zaštita od korozije

- Mostovi
- Tuneli
- Betonski spremnici
- Podne i stropne površine
- Pročelja
- Potpornji
- Grede
- Vodovodne konstrukcije



	Veličina zrna mm	Debljina sloja* mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
										
SP20	0 – 2	do 50/80	≥ 20	≥ 40	≥ 50	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	2000
SP40	0 – 4	do 100/150	≥ 20	≥ 45	≥ 60	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	2000

* mokro špricanja (više slojno)/suko špricanja (više slojno)

KONSTRUKCIJSKI MORT

M3®


PAGEL – KONSTRUKCIJSKI MORT

- Sistem za popravke betona prema PCC (DafStb – smjernice)
- Visoka otpornost na karbonizaciju
- Jake vezivnosti
- Očvršćava i pod utjecajem dinamičkog pritiska

MS02: zaštita od korozije i vezni most

- Klasa M3
- Potpornji
- Ploče
- Šipke
- Zidne i podne površine



	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
										
M3®	0 – 2	5 – 40	≥ 20	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 1,5	2000

Gotovo sve vrste podljeva dostupne su s cementom klase **CEM III/A** ili **CEM I HS/NA** (ne sadrže C₃A) no tehnička se svojstva mijenjaju ovisno o vrsti cementa.

PAGEL – UNIVERZALNI MORT

- Područja popravaka betona
- Ne sadrži polimere
- Jednokomponentan
- Otporan na smrzavicu i otopne soli
- Prvorazredan građevinski materijal (nije zapaljiv)
- Može se prskati
- Štiti od vatre

- Zidne i podne površine
- Industrijski podovi
- Skladišta i kosine
- Spojna mjesta



U02

U05

U10

U40

U80

U160

CE	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
U02	0 – 0,2	0,5 – 3	≥ 15	≥ 40	≥ 50	≥ 4	≥ 6	≥ 7	≥ 2	1900
U05	0 – 0,5	2 – 6	≥ 15	≥ 35	≥ 50	≥ 3	≥ 5	≥ 7	≥ 2	1900
U10	0 – 1	5 – 20	≥ 20	≥ 50	≥ 60	≥ 3	≥ 6	≥ 7	≥ 2	2000
U40	0 – 4	10 – 40	≥ 25	≥ 50	≥ 65	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	2000
U80	0 – 8	30 – 80	≥ 20	≥ 45	≥ 55	–	–	–	≥ 2	2100
U160	0 – 16	≥ 50	≥ 35	≥ 50	≥ 60	–	–	–	≥ 2	2100

MORT ZA BRZE POPRAVKE

PAGEL – MORT ZA BRZE POPRAVKE

- Za brze popravke
- Otporetiv nakon 2 sata (čak i pri 5 °C)
- Dobro prijanja
- Ne sadrži kloride
- Jednostavan za uporabu

- Betonske i mort površine
- Samonivelirajući podovi
- Stube
- Industrijski podovi



R20/02

R20/05

R20/10

R20/20

R20/40

R20/80

	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²				Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga Vol. %	Potrošnja kg/m ³
			2 h	1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
R20/02	0 – 0,2	0,5 – 5	≥ 5	≥ 15	≥ 30	≥ 50	≥ 3	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1900
R20/05	0 – 0,5	2 – 6	≥ 5	≥ 15	≥ 40	≥ 50	≥ 3	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1800
R20/10	0 – 1	3 – 20	≥ 5	≥ 20	≥ 40	≥ 55	≥ 3	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1900
R20/20	0 – 2	5 – 40	≥ 5	≥ 25	≥ 40	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 9	≥ 2	2000
R20/40	0 – 4	20 – 50	≥ 5	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 9	≥ 2	2000
R20/80	0 – 8	30 – 100	≥ 5	≥ 25	≥ 40	≥ 55	–	–	–	≥ 2	2000

Gotovo sve vrste podljeva dostupne su s cementom klase **CEM III/A** ili **CEM I HS/NA** (ne sadrže C₃A) no tehnička se svojstva mijenjaju ovisno o vrsti cementa.

TW05

PAGEL – GOTOVI MORT – PODRUČJA PITKE VODE

TW10

- Područja pitke vode
- Ispunjava preporuke za pitku vodu (KTW)
- Odgovara DVGW W270 i W347
- Otporan na smrzavicu i otopne soli
- Može se prskati
- Vodonepropustan

- Područja pitke vode
- Zidne i podne površine spremnika, kanala, brana
- Vodovodne cijevi
- Kanalizacijski sustavi



TW20

TW40

TW05 (weiss)

TW10 (weiss)

TW20 (weiss)

TW40 (weiss)

	DVGW W300 W270 W347	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga Vol. %	Potroš- nja kg/m ³
				1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
TW05		0 – 0,5	2 – 6	≥ 15	≥ 35	≥ 45	≥ 3	≥ 5	≥ 7	≥ 2	1700
TW10		0 – 1	5 – 10	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1800
TW20		0 – 2	10 – 30	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1850
TW40		0 – 4	20 – 40	≥ 25	≥ 45	≥ 60	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1850
TW05 (weiss)		0 – 0,5	2 – 6	≥ 15	≥ 30	≥ 40	≥ 3	≥ 5	≥ 6	≥ 2	1650
TW10 (weiss)		0 – 1	5 – 15	≥ 20	≥ 40	≥ 50	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1750
TW20 (weiss)		0 – 2	10 – 30	≥ 20	≥ 35	≥ 45	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1750
TW40 (weiss)		0 – 4	20 – 60	≥ 25	≥ 35	≥ 45	≥ 4	≥ 6	≥ 8	≥ 2	1850

KANALNI MORT

KA05

PAGEL – KANALNI MORT

KA20

- Područja kanalnih i otpadnih voda
- Otporan na jake kemijske utjecaje
- Otporan na utjecaj sulfata (industrija) i amonija (poljoprivreda)
- Može se prskati
- Ojačan plastikom
- Vodonepropustan

- Kanalne cijevi
- Kanalizacijski sustavi
- Spremnici otpadnih voda



	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga Vol. %	Potroš- nja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
KA05	0 – 0,5	2 – 5	≥ 10	≥ 35	≥ 55	≥ 2	≥ 6	≥ 8	–	1900
KA20	0 – 2	6 – 40	≥ 10	≥ 45	≥ 60	≥ 3	≥ 7	≥ 9	≥ 2	2000


PAGEL – HIDROFOBIRANJE

O2A

- Impregnacija
- Odgovara OS-A-/OS-B i/ili OS-1/OS-2
- Kremast, ne sadrži otapala
- Otporan na lužnate spojeve
- Spreman za uporabu
- Prodire vrlo duboko
- Spriječava vlaženje površine ispod zaštitnog sloja
- Nanosi se u jednom sloju
- Mala potrošnja

- Betonske i cementne mort površine
- Pročelja
- Mostovi



	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Vezna snaga N/mm ²	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije Min.	Potrošnja kg/m ²
O2A	1	–	–	+8 – +40	neograničeno	0,2

ZAŠTITNA BOJA


PAGEL – ZAŠTITNA BOJA

O2C

- Odgovara OS-C-/OS-B- i/ili OS-4/OS-2
- Može se nanositi na vlažne i suhe površine
- Kratak period čekanja
- Mogućnost parne difuzije
- Ne sadrži otapala
- Dostupna u različitim RAL bojama

- Mostovi
- Betonska pročelja
- Sredstvo za održavanje
- Tuneli
- Brane
- Spremnici



	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Vezna snaga N/mm ²	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije Min.	Potrošnja (1 sloj) kg/m ²
O2C	2	0,12 – 0,36	≥ 1,3	+8 – +40	neograničeno	0,24 – 0,29

ZAŠTITNI PREMAZ


PAGEL – ZAŠTITNI PREMAZ

O2DE

- Odgovara OS-DII- bzw. OS-5A
- Premošćivanje pukotina (čak i pri -20 °C)
- Visoke elastičnosti
- Mogućnost parne difuzije
- Ne sadrži otapala
- Dostupan u različitim RAL bojama

- Mostovi
- Betonske i mort površine
- Tuneli
- Površine podložne nastanku pukotina



	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Vezna snaga N/mm ²	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije Min.	Potrošnja (1 sloj) kg/m ²
O2DE	3	0,33 – 2,66	≥ 1,3	+8 – +40	neograničeno	0,34 – 0,37

D1

PAGELASTIK D1

- Odgovara OD-DI- bzw. OS-5B
- Visoke elastičnosti
- Premošćivanje pukotina (čak i pri -20 °C)
- Mogućnost parne difuzije
- Dvokomponentan
- Vodonepropustan

- Mostovi
- Betonske i mort površine
- Tuneli
- Površine podložne nastanku sitnih pukotina
- Balkoni, terase, kupaonice, površine ispod pločica i svih struktura koje zadržavaju vodu



	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Vezna snaga N/mm ²	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije Min.	Potrošnja (1 sloj) kg/m ²
D1	2	2	≥ 0,8	+8 - +30	120	2,5 - 2,7

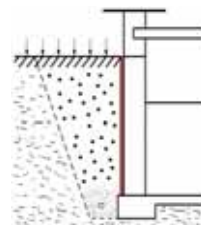
MASA ZA PEČAĆENJE

C1

PAGEL – MASA ZA PEČAĆENJE

- Velike krutosti
- Jednokomponentna
- Može se pumpati i prskati
- Jednostavna za uporabu

- Pečaćenje konstrukcija koje dodiruju tlo
- Mokre i vlažne prostorije



	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Vezna snaga N/mm ²	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije Min.	Potrošnja (2-3 sloja) kg/m ²
C1	2 - 3	2 - 3	≥ 1,5	+5 - +30	45 - 60	3,5 - 5,25

SUSPENZIJA CEMENTA – CEMENTNA PASTA

ZS10

PAGEL – SUSPENZIJA CEMENTA – CEMENTNA PASTA

ZL10

- Područja pukotina i šupljina
- Odgovara ZTV-RISS
- Vezivanje betona
- Jednokomponentan
- Niske viskoznosti, protočan
- Duboko prodire
- Na bazi cementa
- Ne steže se

- Premošćivanje pukotina
- Vezivanje betonskih površina
- Ispunjavanje šupljina
- Betonske i zidne konstrukcije



	Veličina zrna μm	Širina pukotina mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Potrošnja g/l
			2 d	7 d	28 d	2 d	7 d	28 d	
ZS10	< 16	> 0,2	≥ 25	≥ 35	≥ 40	≥ 2	≥ 3	≥ 5	1180
ZL10	< 40	> 0,8	≥ 25	≥ 35	≥ 40	≥ 3	≥ 4	≥ 5	1220

PAGEL – INDUSTRIJSKI POD

P1

- Čvrsti materijali M klase
- Područja izložena teškim teretima
- Otporan na udarce i abraziju
- Sadrži željezna zrna otporna na hrđu

- Valjaonice i čelična postrojenja
- Tvorničke i skladišne hale



	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Abrazija cm ³ 50 cm ²	Petrošnja kg/m ²
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
			P1	0 – 3	3	≥ 50	≥ 80	≥ 90		

INDUSTRIJSKI POD / VEZNI MOST

PAGEL – INDUSTRIJSKI POD – VEZNI MOST

PH10

- Naslojavanje mineralnog industrijskog tla
 - Mala količina vode
 - Koristi se i kao zaštita od hrđe
- PH10/15: s dodatkom bazalta

- Vezni most za:
Naslojavanje industrijskog tla,
Postavljanje industrijskih podova
Betonske podzemne prostorije



PH10/15

	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Abrazija cm ³ 50 cm ²	Petrošnja kg/m ²
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
			PH10	0 – 1	–	–	–	–		
PH10/15	0 – 2	–	–	–	–	–	–	2,4	2 – 4	

METALNI GOTOVI POD

PAGEL – METALNI GOTOVI POD

P2FE

- Čvrsti materijali M klase
- Otporan na udarce
- Dugotrajan
- Spreman za uporabu
- Na bazi cementa

- Može se prskati
- Kosine
- Radionice
- Tvorničke hale



	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Abrazija cm ³ 50 cm ²	Petrošnja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
			P2FE	0 – 3	10 – 40	≥ 30	≥ 60	≥ 80		



P22
PAGEL – TVRDI GOTОВI POD

- Čvrsti materijali A klase
- Otporan na udarce
- Dugotrajan
- Spreman za uporabu
- Na bazi cementa

- Može se prskati
- Kosine
- Radionice
- Tvorničke hale



PAGEL SPEZIAL-BETON Wolfsbankring 9 · 45355 Essen EN 13813 Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche CT C80 F10 A6	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Abrazija cm ³ 50 cm ²	Potoš- nja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
P22	0 – 4	20 – 40	≥ 35	≥ 60	≥ 75	≥ 6	≥ 8	≥ 10	6,0	2000

POD SA ČELIČNIM VLAKNIMA
P3A
PAGEL – POD SA ČELIČNIM VLAKNIMA
P3A/15

- Visoke elastičnosti
- Spreman za uporabu
- Otporan na udarce
- Dugotrajan

P3A/15: bazaltni agregat, otporan na visoke temperature (do 500 °C u kratkom periodu)

- Valjaonice i čelična postrojenja
- Radionice
- Industrijske hale
- Područja izložena visokim temperaturama P3A/15



PAGEL SPEZIAL-BETON Wolfsbankring 9 · 45355 Essen EN 13813 Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche CT C80 F10 A9	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Abrazija cm ³ 50 cm ²	Potoš- nja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d		
P3A	0 – 8	20 – 80	≥ 45	≥ 70	≥ 80	–	–	–	3,1	2200
P3A/15	0 – 5	20 – 80	≥ 50	≥ 80	≥ 90	≥ 6	≥ 9	≥ 11	3,0	2500

NIVELIR MASA
FE20
PAGEL – NIVELIR MASA

Samonivelirajući cementni pod Baziran na portlandskom cementu, visoke čvrstoće unutarnjeg i vanjskog područja, protočan, dopušteno hodanje nakon 3 sata, Vodonepropustan

- Industrijski podovi i izjednačavajući slojevi
- Podne prevlake stambenih i tvorničkih prostora
- Garaže, parkirališta i balkoni
- Terasa i podrumi



PAGEL SPEZIAL-BETON Wolfsbankring 9 · 45355 Essen EN 13813 Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche CT C50 F7 A15	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²			Otpornost na savijanje N/mm ²			Potoš- nja kg/m ³
			1 d	7 d	28 d	1 d	7 d	28 d	
FE20	0 – 2,0	5 – 20	≥ 25	≥ 45	≥ 55	≥ 4	≥ 6	≥ 8	1800

PAGEL – EPOKSIDNA SMOLA

- Osnovni sloj
- Pečaćenje
- Skrutnjavanje
- Vezni most
- Pečaćenje otvora

EH1

- Niska viskoznost
- Prodire duboko
- Višenamjenska

- Suhe površine

EH114

- Brzo se nanosi
- Reagira na temperaturama višim od 5 °C

- Niske temperature

EH115

- Dobro prijanja na vlažnim podlogama

- Vlažne podloge



EH1

EH114

EH115

	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Broj komponenti	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije min.	Potrošnja g/m ²
EH1	1	–	2	+10 – +30	cca. 45	250 – 500
EH114	1	–	2	+5 – +20	cca. 20	250 – 800
EH115	1	–	2	+10 – +30	cca. 45	250 – 500

PREMAZ

PAGEL – EPOKSIDNI PREMAZ

- Ne sadrži otapala
- Velika gustoća
- Samonivelirajući
- Otporan na sve vremenske utjecaje
- Otporan na abraziju
- Dobro reagira na vodu

EH120 TANKI PREMAZ

- Epoksidna osnova
- Samonivelirajući, premazivanje visokogradnje
- Obojen, sadrži agregate

EH130 ZAVRŠNI PREMAZ

- Premazivanje betona i podova
- Obojen, ne sadrži agregate

EH136 POVRŠINSKA ZAŠTITA

- Zaštita od isparavanja za betonske i mort površine
- Proziran ili u boji



EH120

EH130

EH136

	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Broj komponenti	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije min.	Potrošnja g/m ²
EH120	1	1 – 5	2	+10 – +30	cca. 40	ca. 1,4
EH130	1	–	2	+10 – +30	cca. 45	0,3 – 0,8
EH136	1	–	2	+10 – +30	cca. 60	0,2 – 0,5

EH2

PAGEL – MORT-EPOKSIDNA SMOLA/MORT ZA ZALIJEVANJE

EH192

- Jednostavan za uporabu
- Otporan na abraziju
- Vodonepropustan
- Trokomponentan (smola/učvršćivač/pijesak)

EH196R

EH2

- Potpornji
- Ležajevi mostova
- U boji

EH192

- Tvorničke hale, skladišne hale, garaže
- Popravci
- Proziran

EH196R

- Mort za zalijevanje
- Tračničke i rebraste ploče, pocinčani čelični ugradbeni dijelovi i obojeni metali, precizni lageri



	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Broj komponenti	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije min.	Potrošnja kg/l
EH2	1	2 – 40	3	+10 – +30	20 – 40	ca. 2,0
EH192	1	3 – 30	3	+10 – +30	20 – 40	ca. 2,0
	Veličina zrna mm	Broj komponenti	Visina podljeva mm	Tlačna snaga N/mm ²	Otpornost na savijanje N/mm ²	Potrošnja kg/m ³
				5 h 12 h 10 d	5 h 12 h 10 d	
EH196R	0,5	2	6 – 100	80 110 140	12 > 23 > 23	1800

UBRIZGAJUĆE SMOLE

EH145

PAGEL – UBRIZGAJUĆA SMOLA

- Ne sadrži otapala
- Niske viskoznosti
- Visoke tlačne i vezne snage
- Trajno povezivanje
- Ne propušta morsku niti otpadnu vodu
- Visoka vezivnost
- Pasivne reakcije na čelični thixotrop

- Povezuje pukotine nastale izgaranjem, čvrsta, niske viskoznosti
- Dvokomponentna smola



	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Broj komponenti	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije min.	Potrošnja kg/l
EH145	1	–	2	+10 – +30	cca. 45	1,1

PAGEL – ZAŠTITA OD ISPARAVANJA

O1

- Štiti površine od prijevremenog isparavanja vode
- Osigurava sporije isušivanje cementa, podova i morta
- Oblikuje tanki sloj koji sprječava isparavanje
- Sprječava nastanak pukotina

- Betonske i mort površine
- Cementni podovi
- Betonski blokovi i gotovi dijelovi
- Brane i teške strukture



	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Koeficijent zaštite %	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije min.	Potrošnja g/m ²
O1	1	–	85	+5 – +30	–	100–150

DISPERZIJA

PAGEL – DISPERZIJA

M1K

- Disperzija visoke vezne snage
- Povećava otpornost na savijanje
- Jednostavno nanošenje
- Površinska zaštita

- Vezujući prvi sloj
- Samonivelirajući podovi
- Mort
- Beton



	Potrebno slojeva	Debljina sloja mm	Vezna snaga N/mm ²	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije min.	Potrošnja kg/m ²
M1K	–	–	≥ 3,0	+5 – +30	–	0,2 – 1,0

MORTOVI ZA BRZE POPRAVKE

PAGEL – MORT ZA BRZE POPRAVKE

B1

- Područje instalaterskih radova
- Jednostavan za uporabu
- Brzo se nanosi
- Dobro podnosi opterećenja
- Spreman za uporabu
- Vodootporan

- Popunjavanje, npr. ankera
- Popravci mjesta gdje nadire voda
- Popunjavanje šupljina
- Stropovi
- Agregati
- Popunjavanje pukotina oko prekidača



	Veličina zrna mm	Debljina sloja mm	Tlačna snaga N/mm ²				Otpornost na savijanje N/mm ²			Vezna snaga N/mm ²	Potrošnja kg/dm ³
			1 h	2 h	1 d	7 d	1 d	3 d	28 d		
B1	–	–	≥ 2,5	≥ 5	≥ 30	≥ 40	≥ 4	≥ 6	≥ 8	–	2

FLEKSIBILNO LJEPILO

PAGEL – FLEKSIBILNO LJEPILO

R34

- Visoke vezne snage, fleksibilan
- Višenamjenski, Vodonepropustan
- Otporan na smrzavicu

R34W: bijele boje

- Zidne i podne površine
- Čvrsta pjena
- Izolacijski i zaštitni slojevi



R34W

	Broj naslojavanja	Debljina sloja mm	Vezna snaga N/mm ²	Uporabljiv na temperaturama °C	Vrijeme aplikacije min.	Potrošnja kg/m ²
R34	1	1 – 3	≥ 1,5	+5 – +30	45	2,0
R34W	1	1 – 3	≥ 1,5	+5 – +30	45	2,0



PAGEL SISTEMI ZA POPRAVAK BETONA

ZTV-ING 90 popis građevinskih pravila (list of building rules) dio A/2/RiLi-Sib/ZTV-W

Aplikacija	Oznaka sistema i proizvoda	Opća nadzorna svjedodžba br.	Certifikat broj	Vrijedi do
------------	----------------------------	------------------------------	-----------------	------------

PCC / SPCC MORT SISTEMI

PCC I	MH02	ZAŠTITA OD KOROZIJE I VEZNI MOST	MKB MHB			
	MH20	PCC-I-MORT (0 – 2 mm)	WM	P VII.1/25202/8	01/2188-1-50	31.03.11
	MH80	PCC-I-MORT (0 – 8 mm)	WM	P 2141/01-110	01/2141-01-110-93-V1	17.09.10
PCC II	MS02	ZAŠTITA OD KOROZIJE I VEZNI MOST	MKB MHB	P VII.1/25203/6-1	00/2188-45-V1	20.03.09
	MS20	PCC – MORT (0 – 2 mm)	WM			
	MS05	PCC – PREMAZ	FS			
PCCII/M3	PAGEL	KONSTRUKCIJSKI MORT				
	MS02	ZAŠTITA OD KOROZIJE I VEZNI MOST	MKB MHB			
	M3	KONSTRUKCIJSKI MORT (0 – 2 mm)	WM	P 2334/02-159	03/2334/02-159-145	18.12.12
SPCC	MOKRI i SUHI postupak prskanja			P 2255/00-91	00/2255/00-91-67-V1	03.09.10
	MS02	ZAŠTITA OD KOROZIJE	MKB			
	SP20	SPCC – MORT (0 – 2 mm)	WM			
	SUHI postupak prskanja			P 2551/01-130	01/2551/01-130-122	09.12.11
	MS02	ZAŠTITA OD KOROZIJE	MKB			
	SP40	SPCC – MORT (0 – 4 mm)	WM			

POVRŠINSKI ZAŠTITNI SISTEMI

OS-A	O2A	HIDROFOBIRANJE	H	P 1860/99-10	00/1860/99-10-46-V1	24.08.09
OS-B	O2A	HIDROFOBIRANJE	H	P 1860/99-34	00/1860/99-34-47	26.10.09
	O2C	ZAŠTITNA BOJA ZA BETON	OS			
OS-C	MS05	PCC – PREMAZ	FS	P 1860/99-35	00/1860/99-35-48	26.10.09
	O2C	ZAŠTITNA BOJA ZA BETON	OS			
OS-DI	D1	PAGELASTIK	OS	P 2333/00-99	00/2333/00-99-69-V1	24.09.10
OS-DII	MS05	PCC – PREMAZ	FS	P 186p0/99-36	00/1860/99-36-49	26.10.09
	O2DE	ZAŠTITNA BOJA ZA BETON	OS			

ZTV - W

SPCC	SP20	SPCC – MORT	WM	2936		09.2010
	SP40	SPCC – MORT	WM	2936		12.2011
PCC	MS20	PCC – MORT (0 – 2 mm)	WM	2936		04.2009
	MH20	PCC – MORT (0 – 2 mm)	WM	2936		03.2011
	MH80	PCC – MORT (0 – 8 mm)	WM	2936		09.2010
PAGEL	KONSTRUKCIJSKI MORT					
	MS02	ZAŠTITA OD KOROZIJE I VEZNI MOST	MKB MHB			
	M3	KONSTRUKCIJSKI MORT (0 – 2 mm)	WM	P 2334/02-159	03/2334/02-159-145	18.12.12


VAŠ PRVI KORAK DO PAGELA®

www.pagel.com




















Ovdje možete saznati najnovije tehničke podatke i novosti u PAGEL-u. Također možete pronaći certifikate, dozvole, natječaje, kao i sigurnosne upute koje možete snimiti i u digitalnom obliku.

Ako imate bilo kakvih pitanja, kontaktirajte nas!



AUSTRALIJA AUSTRIJA BELGIJA DANSKA
EGIPAT FINSKA FRANCUSKA HRVATSKA
INDIJA INDONEZIJA ITALIJA JAPAN KANADA
KATAR KINA KOREJA MAĐARSKA NIZOZEMSKA
NJEMAČKA NORVEŠKA PAKISTAN POLJSKA
PORTUGAL ČEŠKA RUMUNJSKA RUSIJA
SLOVAČKA ŠVEDSKA ŠVICARSKA TAJLAND
TAJVAN UJEDINJENI ARAPSKI EMIRATI
UKRAJINA SAD VELIKA BRITANIJA

INTERNATIONAL ADDRESSES

AUSTRIA		Huber Alex & Partner KEG Flötzersteig 167/2 A-1140 WIEN	Fon.: +43 (0)1 70 73 447 Fax: +43 (0)1 70 73 559 eMail: haup@aon.at Internet: www.pagel.com
BELGIUM		REWAH N.V. Nijverheidsweg 24 B-2240 ZANDHOVEN	Fon.: +32 (0)3 4 75 14 14 Fax: +32 (0)3 4 75 10 94 eMail: info@rewah.com Internet: www.rewah.com
BULGARIA		BORIS BORISSOV – TERRA J.K. Mladost BL. 316 VH. B AP. 4 BG-5500 LOVECH	Fon.: +420 (608) 219 280 Fax: +420 (608) 990 580 eMail: terra3@abv.bg
CHINA		c/o TAIWAN POLIMAX CO., LTD. 11F, 257 Wen Tsz Road Tzuo Ying District KAOHSIUNG CITY, TAIWAN ROC	Fon.: +886 (0)7 34 38 910 Fax: +886 (0)7 34 30 476 Mobil: +886 (0)933 32 42 07 eMail: bat10001@ms32.hinet.net lanford@xhome.com.tw
CROATIA		TOTIĆ d.o.o. IV STARA PEŠĆENICA 1 10000 ZAGREB	Fon.: +385 (0)1 2336 444 Fax: +385 (0)1 2336 400 eMail: totic@totic.hr Internet: www.totic.hr
DENMARK		MB Projekt ApS Mølledamsvej 12 DK-3460 BIRKERØD	Fon.: +45 45 82 03 18 Fax: +45 45 82 05 18 eMail: info@mbprojekt.dk Internet: www.mbprojekt.dk
EGYPT		MISR Engineering for Construction Chemicals 60, Aalam City, Agouza ET-CAIRO	Fon.: +20 (0)2 3 47 52 17 3 44 07 67 Fax: +20 (0)2 3 44 47 11
FINLAND		ALIMEX OY Huvilakatu 12 FIN-04400 JÄRVENPÄÄ	Fon.: +358 (0)9 2 92 23 50 Fax: +358 (0)9 2 91 60 06 Mobil: +358 (0)40 5 00 09 87 eMail: myynti@alimex.fi
FRANCE		PAGEL S.A.S. Produits Spéciaux pour le Béton 22, rue Gustave Eiffel, Technoparc F-78306 POISSY CEDEX	Fon.: +33 (0)1 39 22 39 00 Fax: +33 (0)1 39 22 40 39 Mobil: +33 (0)6 12 82 19 11 eMail: info@pagel.fr Internet: www.pagel.fr
GERMANY		PAGEL SPEZIAL-BETON GmbH & Co. KG Wolfsbankring 9 D-45355 ESSEN	Fon.: +49 (0)201 6 85 04-0 Fax: +49 (0)201 6 85 04-31 eMail: info@pagel.com Internet: www.pagel.com
HUNGARY		EXTRACEM Kft. Damjanich u. 26 H-2832 HÉREG	Fon.: +36 (0)34 37 26 71 Fax: +36 (0)34 37 26 71
INDIA		PAGEL CONCRETE TECHNOLOGIES PRIVATE LIMITED PIDILITE INDUSTRIES LIMITED Ramrishna Mandir Road, Post Box No.17411, Andheri (East) IND-Mumbai 400059	Fon.: +91 (22) 2835 7486 Fax: +91 (22) 2835 7008 Mobil: +91 (983) 3482770 eMail: manoj.kumar@pidilite.com Internet: www.pidilite.com
ITALIA		PAGEL ITALIA MARTIN LEVERBERG Via Moar 11 I-39028-SILANDRO BZ	Fon.: (IT) +39 3 38 5 97 69 90 (DE) +49 1 72 5 24 56 54 eMail: info@pagel.it Internet: www.pagel.it
JAPAN		PAGEL NIPPON CO. LTD. Matsushut Bldg. 3 F 2-12-13 Shinkawa, Chuo-Ku J-100 TOKYO	Fon.: +81 (0)3 35 53 52 64 Fax: +81 (0)3 35 53 59 84 eMail: pagel-nippon@mwe.biglobe.ne.jp Internet: www.b-info.jp/pagel-nippon/
KOREA (REPUBLIC)		IZIN CORPORATION CO. 201, Koo Ryong Bld. 203-4, POYI-DONG KANGNAM-GU ROK-SEOUL	Fon.: +82 (0)2 573 48 93 Fax: +82 (0)2 573 48 94 Mobil: +82 (0)11 389 33 64
LATVIA		SIA "OK BUVMATERIALI" Piedrujas iela 3d LV-1073 RIGA	Fon.: +371 (673)6 56 36 Fax: +371 (673)6 56 26 Mobil: +371 (286)3 03 74 eMail: mairis@okbuv.lv Internet: www.okbuv.lv
LITHUANIA		UAB DAZYMO TECHNOLOGIJU CENTRAS Taikos p3. 135a LT-51130 KAUNAS	Fon.: +370 (37)40 72 84 Fax: +370 (37)40 72 84 Mobil: +370 (615)2 12 68 eMail: pelanis@dtcentras.lt

INTERNATIONAL ADDRESSES

NORWAY		PAGEL INDUSTRIMØRTEL A/S Postboks 135 N-1751 HALDEN	Fon.: +47 (0)69 19 25 14 Fax: +47 (0)69 19 18 40 Mobil: +47 (0)95 107 110 eMail: larssen@pagel.no
PAKISTAN		PAGEL PAKISTAN Pvt. Ltd. Zikria Iron Market 26-30 Samundri Road PK-FAISALABAD	Fon.: +92 (0)41 853 38 51 Fax: +92 (0)41 853 38 51 Mobil: +92 (0)345 844 33 44 Internet: www.pagel-pk.com eMail: info@pagel-pk.com
POLAND		PAGEL POLSKA ul. Lipowa 7, Komorniki PL- 55-300 ŚRODA ŚLĄSKA w. dolnośląskie	Fon.: +48 (0)71 317 28 06 Fax: +48 (0)71 317 61 36 Mobil: +48 (0)601 70 18 77 Internet: www.pagel.pl eMail: info@pagel.pl
PORTUGAL		BIU INTERNACIONAL Consultoria e Comércio, Lda. Rua Gil Vicente, N° 4 P- 2615 ALVERCA	Fon.: +351 (0)21 957 88 88 Fax: +351 (0)21 957 88 90 Internet: www.biu.pt eMail: biu@mail.telepac.pt
QATAR		Aljabor Trading Co., CICO Middle East "C" Ring Road Ad Dawhah Q-DOHA	Fon.: +974 (0)443 51 47 Fax: +974 (0)442 78 46 Internet: www.cicome.com eMail: cicomiddleeast@gmail.com
REPUBLIQUE TCHÈQUE		HIC & SERVICES S.R.O. Teplárenská 611/1 CZ-10800 PRAHA 10	Fon.: +420 (0)272 70 21 12 Fax: +420 (0)272 70 21 23 eMail: hic@hic.cz Internet: www.hic.cz
ROMANIA		PAGEL ROMANIA S.R.L. Piața Alba Iulia Nr. 2 bloc I1, sc. C, et. 2, ap. 55, sector 3 RO-74126 BUCUREȘTI	Fon.: +40 (0)21 32 06 859 Fax: +40 (0)21 32 24 254 eMail: office@pagel.ro Internet: www.pagel.ro
RUSSIA		ZAO"ASOKA" Pugovishnikov Pereulok 11/8 RUS-119021 MOSKAU	Fon.: +7 (0)495 765 76 00 Fax: +7 (0)495 765 76 00 eMail: pagel@asoka.ru Internet: www.asoka.ru
SPAIN		YA YA MATERIALES, S.L.U. Camino de La Era, 16 E-38750 EL PASO	Fon.: +34 (0)922 485 450 Fax: +34 (0)922 486 206 eMail: info@yaya.es Internet: www.yaya.es
SWEDEN		PAGEL SPECIALBRUK Postadress EURO SPECIALBRUK Fredsgatan 18 S-43243 VARBERG	Fon.: +46 (0)340 67 52 58 Fax: +46 (0)340 67 52 57 Mobil: +46 (0)705 73 87 43 eMail: johansson@pagel.se Internet: www.pagel.se
SWITZERLAND		Rolloplan AG/SA Feldmattstrasse 23 Postfach 323 CH-6032 EMMEN	Fon.: +41 (0)41 260 20 74 Fax: +41 (0)41 260 20 75 Mobil: +41 (0)79 353 20 74
TAIWAN		TAIWAN POLIMAX CO., LTD. 11F, No. 257 Wen Tsz Rd., Tzuou Ying District, ROC-KAOHSIUNG CITY, TAIWAN	Fon.: +886 (0)7 34 38 910 Fax: +886 (0)7 34 30 476 Mobil: +886 (0)933 32 42 07 eMail: bat1001@ms32.hinet.net
THE NETHERLANDS		VERWAARD HANDELSONDERNEMING B.V. St. Teunislaan 1 NL-5231 BS DEN BOSCH	Fon.: +31 (0)73 640 11 30 Fax: +31 (0)73 640 12 36 Mobil: +31 (0)6 20 09 16 80 eMail: info@verwaard-bouwstoffen.com Internet: www.verwaard-bouwstoffen.com
UKRAINE		KNP ul. Naukova, 7-A/303 UA- LWOW, 79060	Fon.: +38 (0)322 65 26 85 Fax: +38 (0)322 65 26 83 eMail: knp-mr@mail.lviv.ua
UNITED KINGDOM		PES (UK) LIMITED Unit 1, Watling Close, Sketchley Meadows Business Park GB- HINCKLEY, LEICESTERSHIRE, LE10 3EZ	Fon.: +44 (0)1 455 25 12 51 Fax: +44 (0)1 455 25 12 52 eMail: sales@pesukltd.com Internet: www.pesukltd.com
USA		PAGEL-USA Inc. 4282 Shoreline Drive USA-SPRING PARK, MINNESOTA 55384	Fon.: +1 (0)952 942 6105 Fax: +1 (0)952 942 6108 eMail: sales@pagel-usa.com Internet: www.pagel-usa.com



Totić d.o.o.

10000 Zagreb · IV Stara Peščenica 1

Tel: + 385 1 2336 444 · Fax: + 385 1 2336 400

Internet: www.totic.hr · E-Mail: totic@totic.hr



PAGEL®

SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN

FON+49[0]201-6 85 04-0 · FAX 6 85 04-31

WWW.PAGEL.COM · INFO@PAGEL.COM



SVI PODACI I PREPORUKE NAVEDENE U OVOM PROSPEKTU, DANI SU U DOBROJ VJERI TEMELJEM SADAŠNJIH ZNANJA I ISKUSTAVA. VLASNIČKA PRAVA TREĆIH STRANA MORAJU SE RAZMOTRITI. U NARAVI, RAZLIKE U MATERIJALU, PODLOZI I STVARNIM UVJETIMA PRIMJENE TAKVE SU DA NEMA JAMSTVA U ODNOSU NA MOGUĆNOST PRODAJE ILI POGODNOSTI PROIZVODA ZA ODREĐENU NAMJENU. SVI NAVEDENI PODACI ISPITANI SU U NORMALNIM KLIMATSKIM UVJETIMA PREMA DIN 50014. NAVEDENI IZNOSI SU PROSJEČNI, PA SU MOGUĆA MALA ODSUPANJA KOD DOPREME. ODSUPANJA SU POTVRĐENA U PISMENOM OBLIKU. NAŠA SLUŽBA ZA KORISNIKE RADO ĆE VAM POMOĆI. CIJENIMO VAŠ INTERES ZA NAŠE PROIZVODE. ZA TRAJENI PROIZVOD, KORISNICI TREBAJU KORISTITI NAŠE POSLJEDNJE IZDANJE TEHNIČKOG LISTA PROIZVODA, JER STARO TADA PRESTAJE VRIJEDITI.

NAJNOVIJA IZDANJE TEHNIČKOG LISTA MOŽETE POTRAŽITI NA WWW.PAGEL.COM